

Spritzgießteile erfolgreich optimieren!

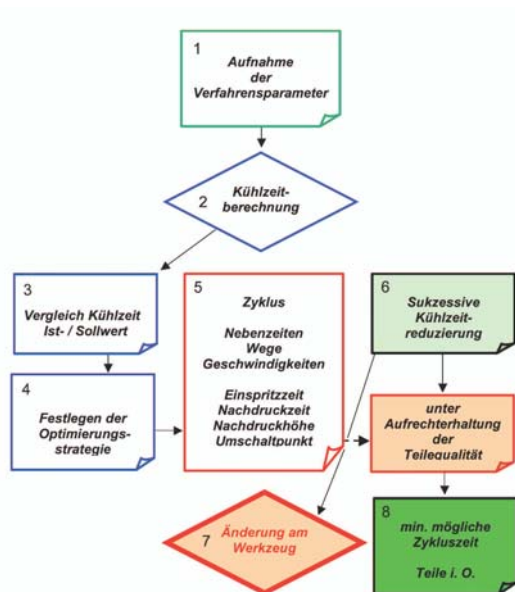
Etwa 60% aller formteilbezogenen Fehler wie mangelnde Dimensionsstabilität, Verzug sowie nicht ausreichende Oberflächenqualität sind häufig auf eine unzureichende Auslegung der Werkzeugtemperierung zurückzuführen.

Auch thermisch nicht sorgfältig ausgelegte und isolierte Heißkanalsysteme sind sehr oft verantwortlich für nicht formteilgerechte und schwankende Bauteilqualität.

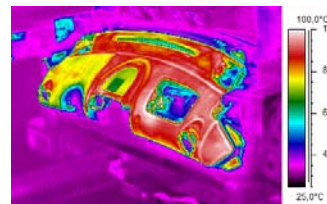
Fehlerbeseitigung an Spritzgießteilen

Die GTT GmbH sowie Experten aus dem GTT-Netzwerk analysieren die Schwachstellen am Produkt und Prozess *rheologisch* wie *thermisch* und verfügen über die fachliche Kompetenz zur zielgerichteten, kostengünstigen Fehlerbeseitigung.

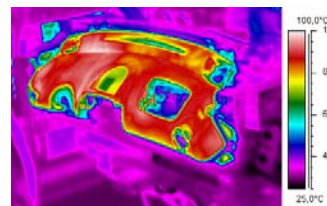
Mit Erfolgsgarantie!!



Thermische Optimierung einer Instrumententafel



vorher



nachher

Die Vorgehensweise:

Die erste Maßnahme zur Fehlerbeseitigung an Spritzgießteilen ist eine ganzheitliche systematische Ist - Analyse an Bauteil, Werkzeug und Prozess. Eine genaue Fehlerbeschreibung durch den Kunden ist dabei Voraussetzung.

Danach werden alle qualitätsbeeinflussenden Verfahrens-Parameter vor Ort beim Verarbeiter von Werkzeug - und Spritzgießexperten aufgenommen.

Die physikalisch realistische Prozesszeit wird ermittelt und mit der tatsächlichen Zykluszeit verglichen. So wird das bestehende Optimierungspotenzial festgestellt.

Das Konzept:

Das Formteil wird thermisch mit einem hochwertigen IR-System überprüft um ein mögliches thermisches Potenzial zu erkennen. Werden aktuelle 3D-Daten des Formteils zur Verfügung gestellt, kann auch eine rheologische Analyse durchgeführt werden.

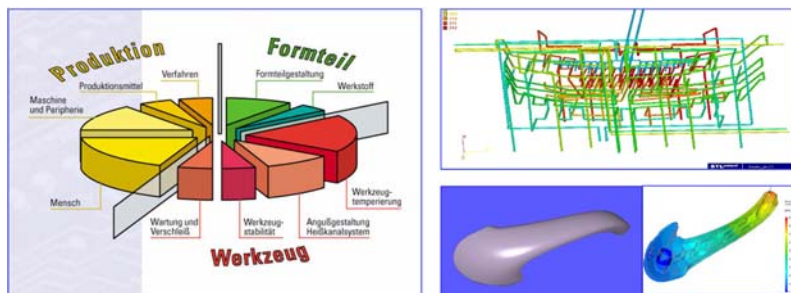
In der Regel dauert eine solche Analyse vor Ort einen Tag und Ergebnisse und Vorschläge welche zum Erfolg führen, können bereits an den folgenden Tagen umgesetzt und realisiert werden.

Der Kundennutzen:

Der Kunde erhält eine zielgerichtete neutrale Beurteilung des bestehenden Verbesserungs-Potenzials an Spritzgießteil, Werkzeug und Prozess. Alle Untersuchungen und erforderlichen Analysen werden gemeinsam mit dem Auftraggeber durchgeführt und übersichtlich dokumentiert.

Die Umsetzung der erkannten Optimierungsmaßnahmen erfolgt gemeinsam mit dem Kundenteam und erfährt dadurch einen zusätzlichen Schulungs-Charakter.

Ganzheitliche Formteil - und Prozessanalyse:



Unter Berücksichtigung der Formteilkonstruktion den rheologischen und thermischen Gegebenheiten sowie dem aktuellen Spritzgießprozess erfolgt nach Abschluss der Prozessanalyse die Optimierung an Formteil, Werkzeug und Prozess gemeinsam mit dem Auftraggeber basierend auf den erarbeiteten Vorschlägen der erfolgten Istanalyse.

Zykluszeitreduzierung + Qualitätsverbesserung:

